

Sonstiges, Drehlinge, Kegelfräsböhrer, Schraubenausdreher, Reduzierhülsen
Oberflächen: T1-Blank • T2-Fasennitriert • T3-Dampfangelassen • T4-TiN • T5-TiCN • T6-TiAlN • T7-Bronze

	Baumaße	Typ	Katalog-Nr.	Schneidstoff	d in mm	d in ins	Größe	Oberfläche	Seite
 MO-MAX	DIN 4964	Drehlinge quadratisch	3533/3530	HSS	4,0 - 20,0	3/16 - 1		T1	461
 MO-MAX			3536/3535	HSCo 8	4,0 - 25,0	3/16 - 1		T1	461
 SUPER MO-MAX			3508/3506	HSCo 11	6,0 - 25,0	1/4 - 1		T1	461
 MO-MAX	DIN 4964	Drehlinge rund	3537/3534	HSS	4,0 - 12,0	3/16 - 1		T1	462
 MO-MAX			3538/3539	HSCo 8	4,0 - 20,0	1/8 - 1		T1	462
 MO-MAX	DIN 4964	Drehlinge rechteckig	3523	HSS		1/2 - 1		T1	463
 MO-MAX			3528/3525	HSCo 8	6,0 - 32,0	1/2 - 1		T1	463
 MO-MAX	DIN 4964	Abstechstähle	3556/3555	HSCo 8	3,0 - 4,5	3/32 - 1/4		T1	464
	Werksnorm	Kegelfräsböhrer	4244	HSS			1-4	T1	465
	Werksnorm	Schraubenausdreher	0650				1-12	T1	465
	DIN 317	Ausreiber für Kegelschäfte	3700				MK 0 - MK 6	T1	466
	DIN 2185	Reduzierhülsen	0508	gehärtet			MK 1 - MK 6	T1	466
			0509	gehärtet u. geschliffen			MK 1 - MK 6	T1	466